

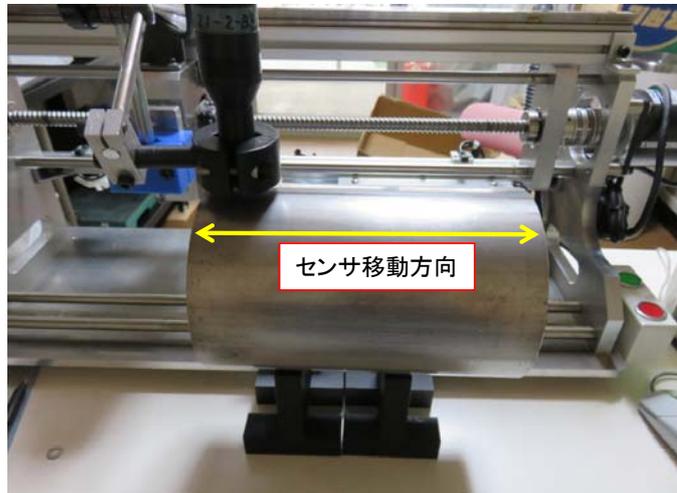
# シーム溶接検査

株式会社 櫛橋成ハイテック

・材質: SUS304 Φ138 t1.5mm

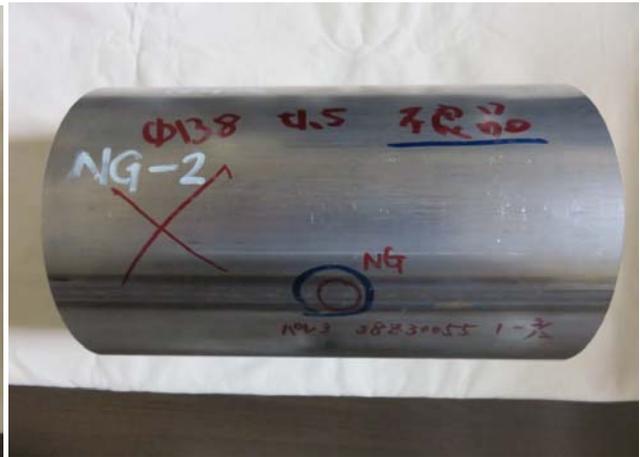
・検査方法

センサを溶接線上に設置し(リフトオフ1.5mm程度・非接触)平行移動させる。  
欠陥部で発生する磁力線の乱れを検出する。



NG-1(往復・外面の欠陥)

NG-2(往復・内面の欠陥)



NG-1(往復・外面の欠陥)

NG-2(往復・内面の欠陥)

