

電子ビーム溶接検査 (溶け込み深さ・位置ずれ検査)

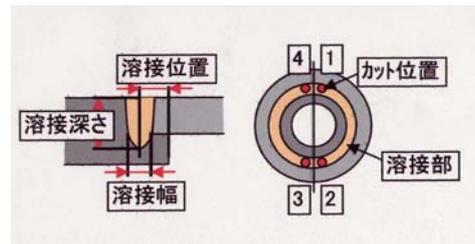
(株)借成ハイテック

◎溶け込み深さ測定 及び 位置ずれ(目はずれ)が検査出来ます。

(ワーク)

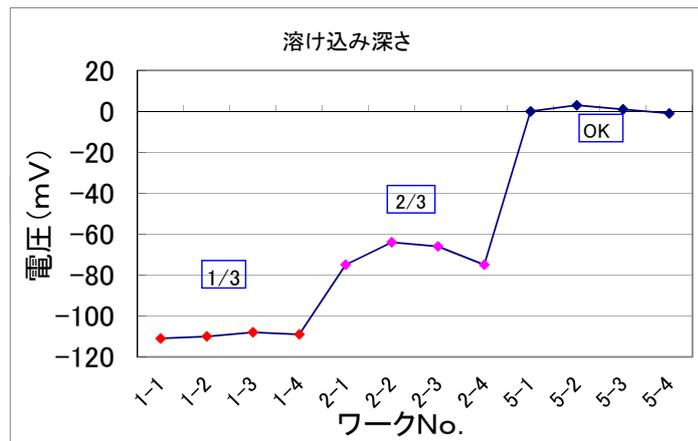
ワーク	No.	溶接幅	溶接位置	溶接深さ
溶込み深さ1/3	1-1	-	1.01	0.65
	1-2	-	0.96	0.63
	1-3	-	1.01	0.62
	1-4	-	0.93	0.61
溶込み深さ2/3	2-1	-	0.83	1.74
	2-2	-	1.00	1.92
	2-3	-	0.95	1.88
	2-4	-	0.88	1.72
溶接位置+0.3	3-1	0.93	0.62	3.66
	3-2	0.88	0.57	3.45
	3-3	0.87	0.58	3.56
	3-4	0.93	0.65	3.55
溶接位置-0.3	4-1	1.01	1.16	3.78
	4-2	0.89	1.19	3.63
	4-3	0.91	1.20	3.58
	4-4	0.97	1.16	3.70
OK品	5-1	1.02	0.93	3.79
	5-2	0.94	1.00	3.60
	5-3	0.87	0.97	3.64
	5-4	0.99	0.90	3.74

基準



(溶け込み深さ)

ワーク	No.	測定値
溶込み深さ1/3	1-1	-111
	1-2	-110
	1-3	-108
	1-4	-109
溶込み深さ2/3	2-1	-75
	2-2	-64
	2-3	-66
	2-4	-75
OK品	5-1	0
	5-2	3
	5-3	1
	5-4	-1



(位置ずれ)

ワーク	No.	測定値
溶接位置+0.3	3-1	56
	3-2	58
	3-3	59
	3-4	54
溶接位置-0.3	4-1	-49
	4-2	-49
	4-3	-49
	4-4	-47
OK品	5-1	0
	5-2	4
	5-3	2
	5-4	-2

